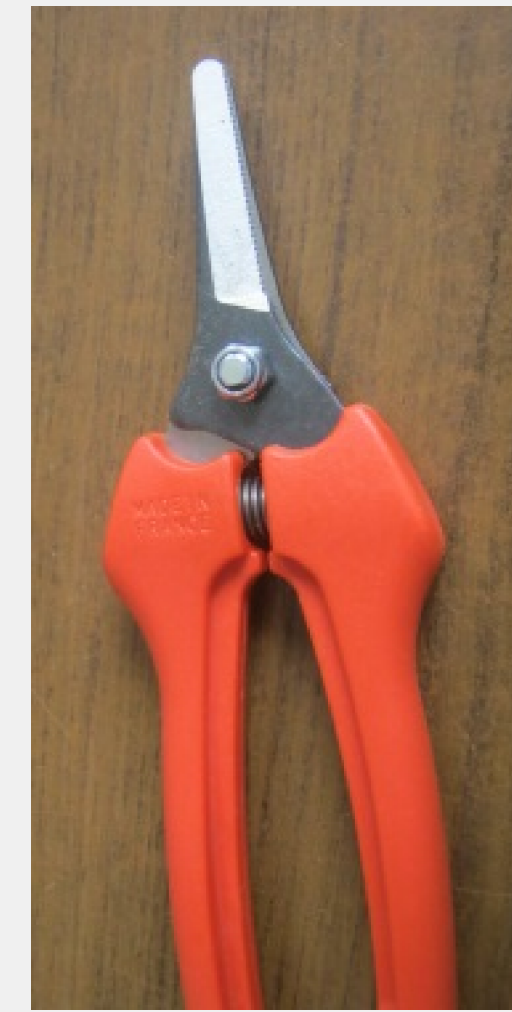
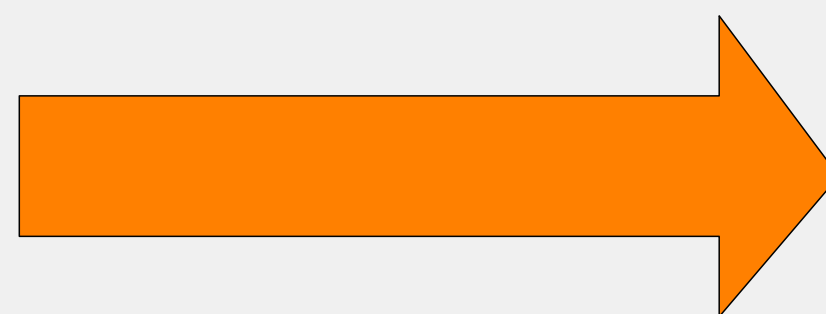


Projet industriel 2019

Le partenaire industriel :

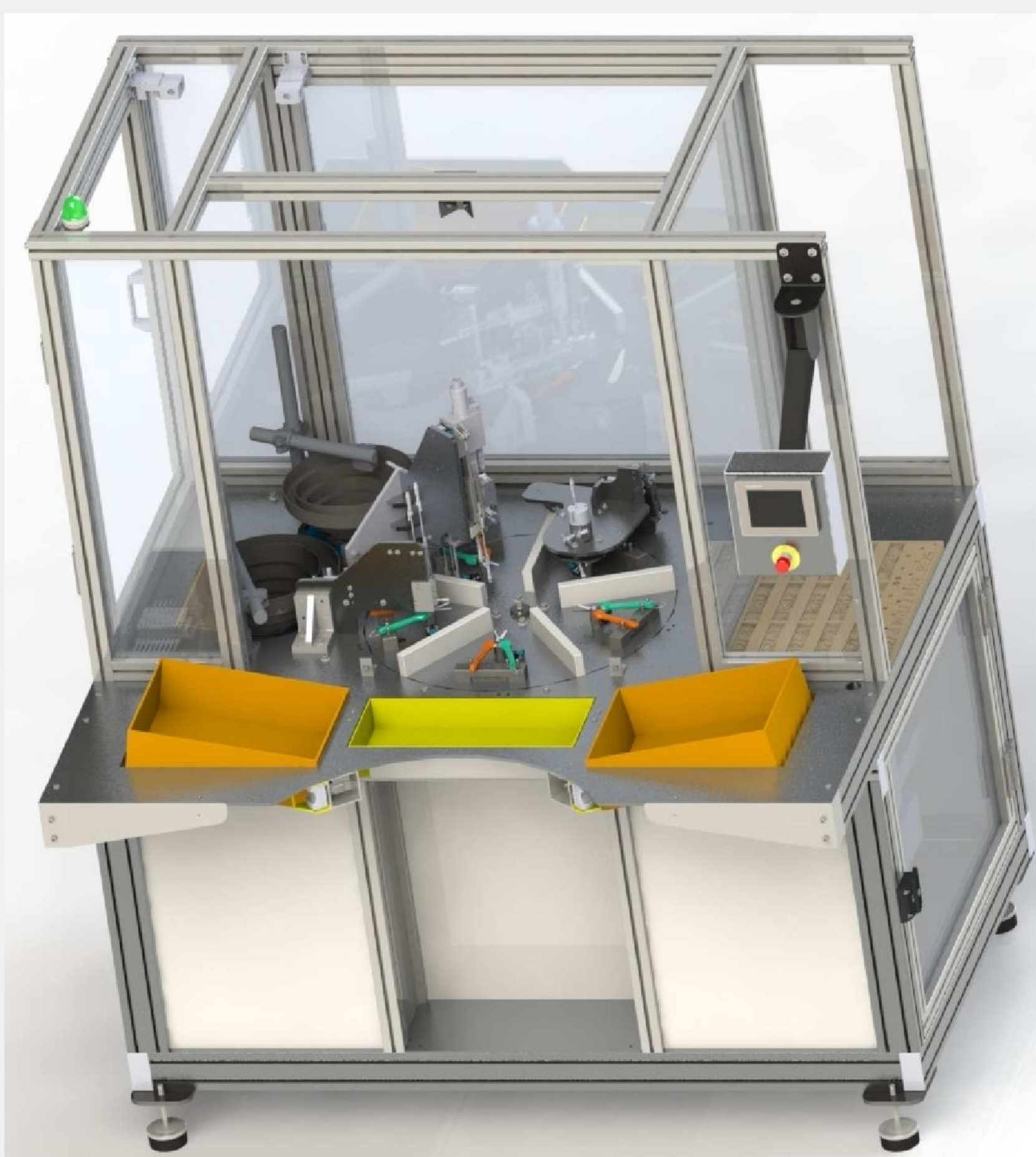


La fonction à assurer :



Finaliser l'assemblage d'épINETTES (sécateurs)

4200 heures d'étude et de fabrication pour
19 élèves, encadrés par 4 professeurs.



Conception

Réalisation

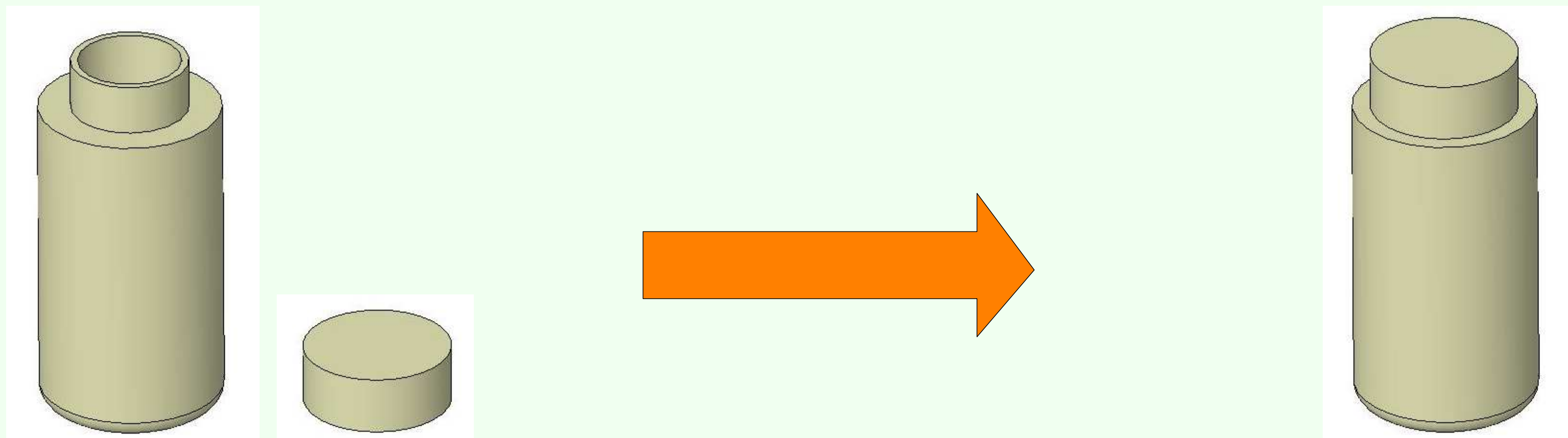
Assembleur d'EpINETTES

Projet industriel 2018

Le partenaire industriel :

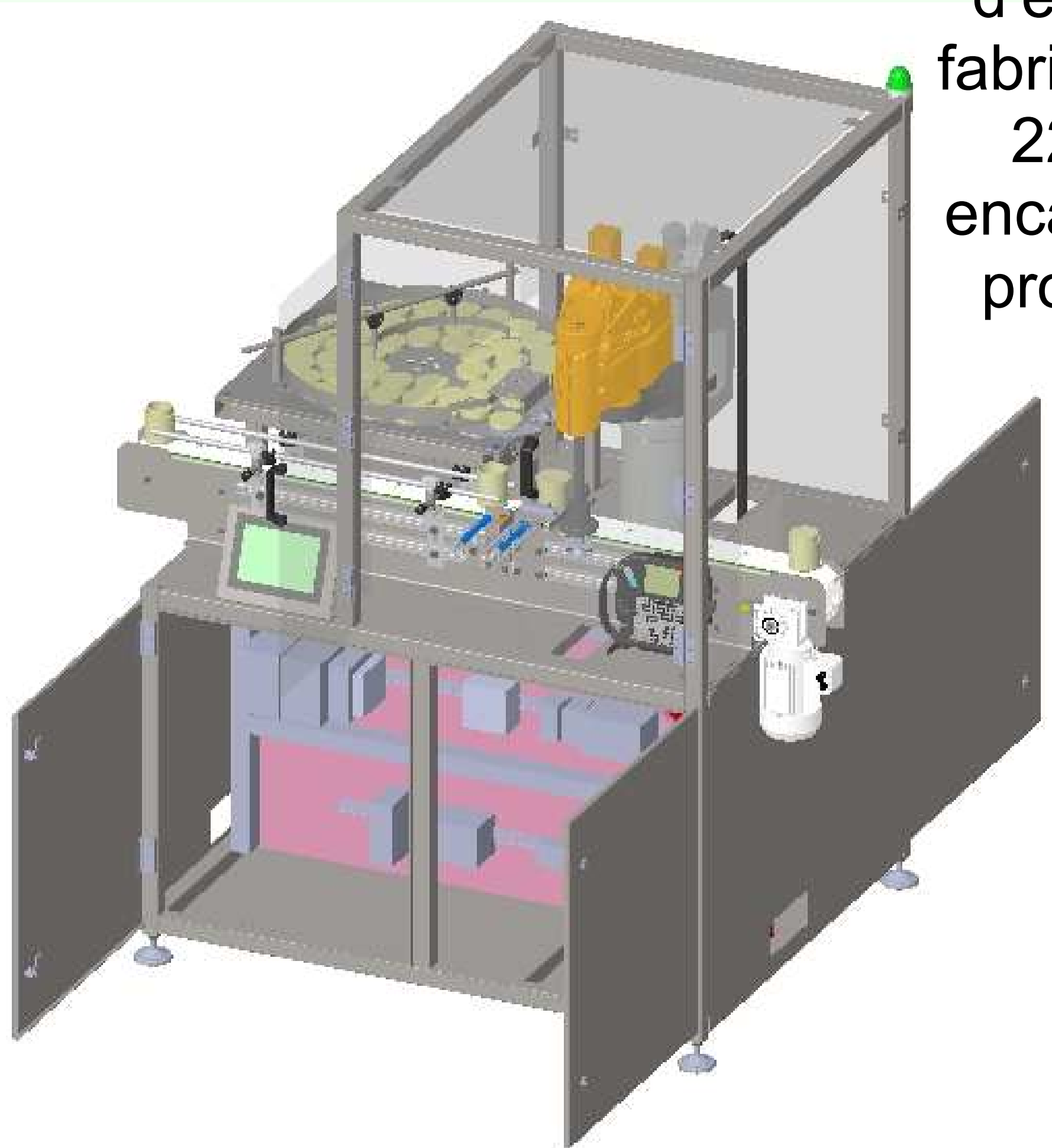


La fonction à assurer :



Boucher les flacons

4200 heures
d'étude et de
fabrication pour
22 élèves,
encadrés par 4
professeurs.



Conception



Réalisation

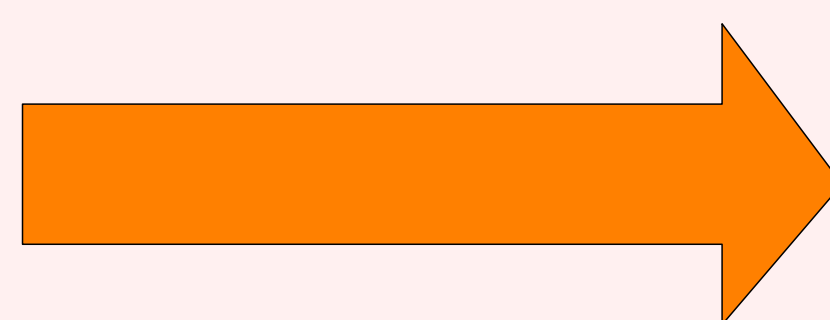
Robot boucheur

Projet industriel 2017

Le partenaire industriel :

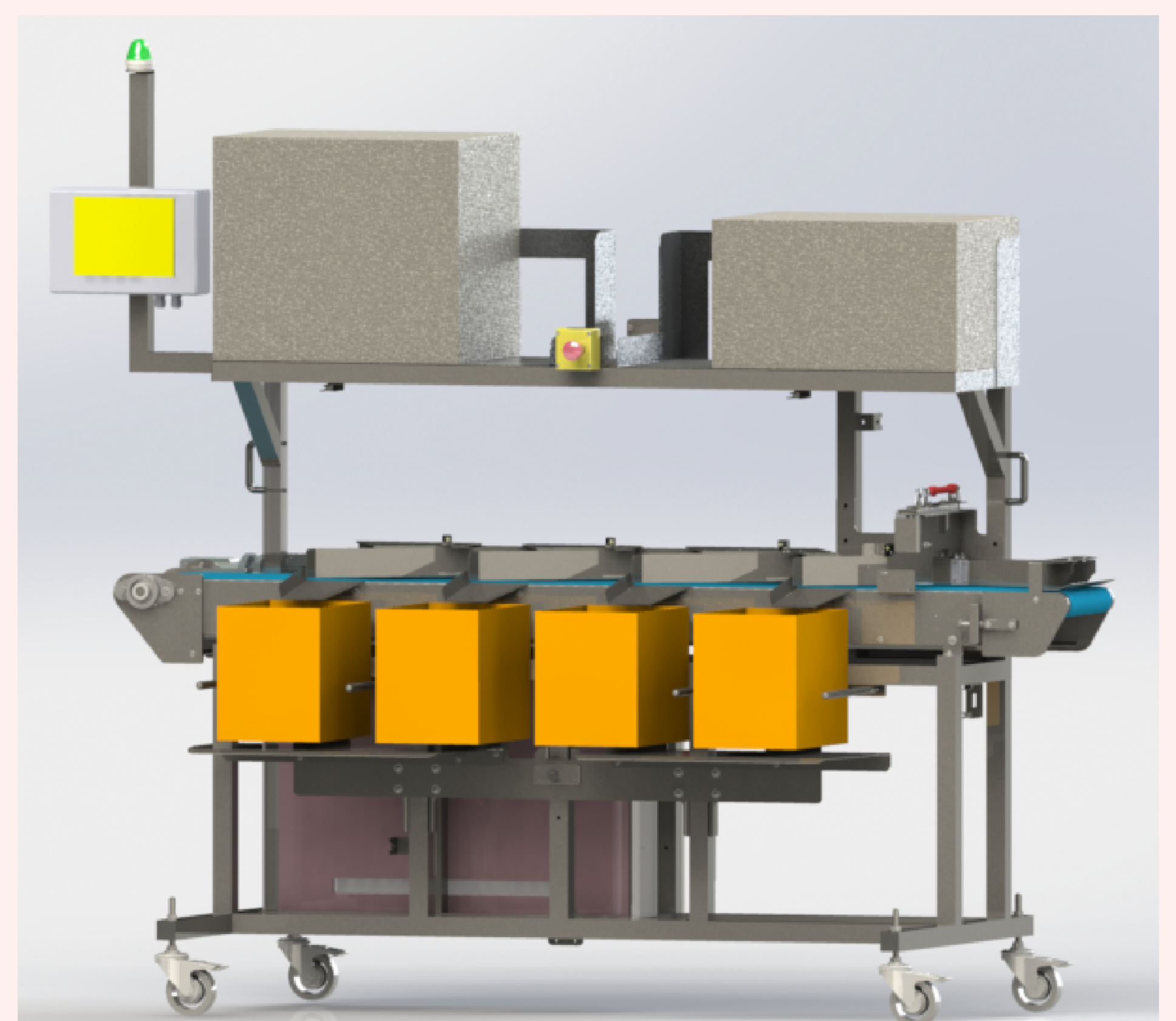
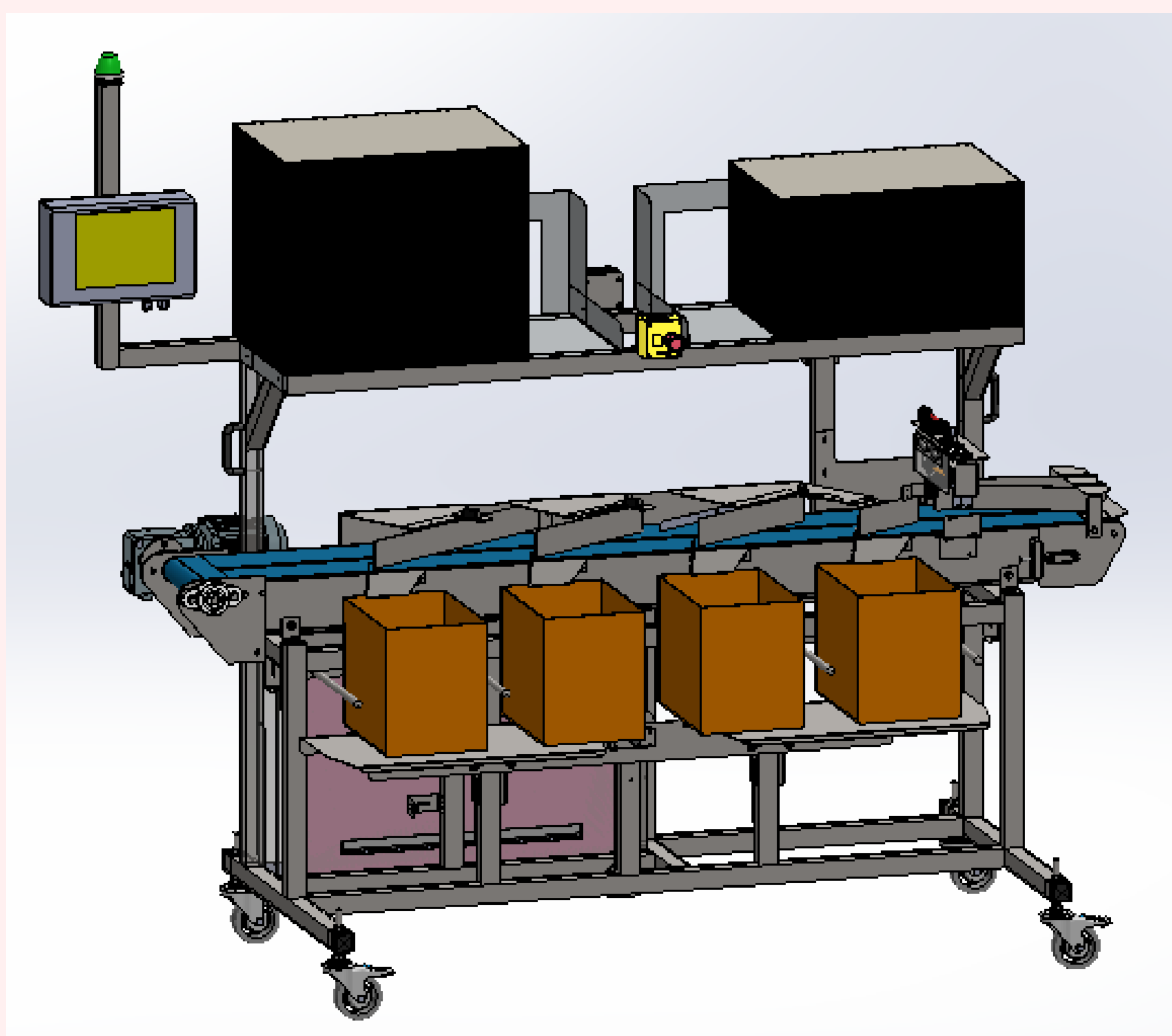


La fonction à assurer :



Conditionner des gâteaux individuels

4200 heures d'étude et de fabrication pour
16 élèves, encadrés par 4 professeurs.



Conception

Sélecteur 4 voies

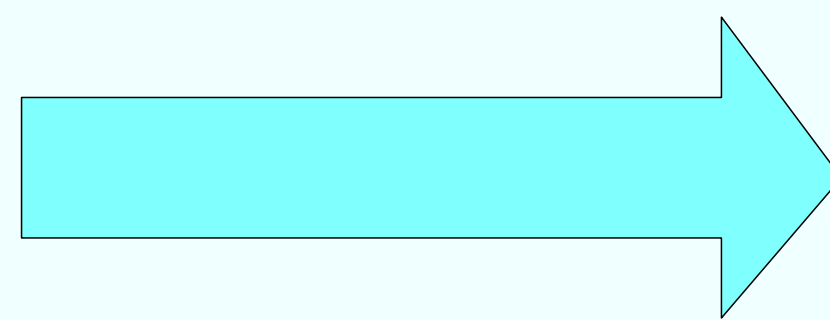
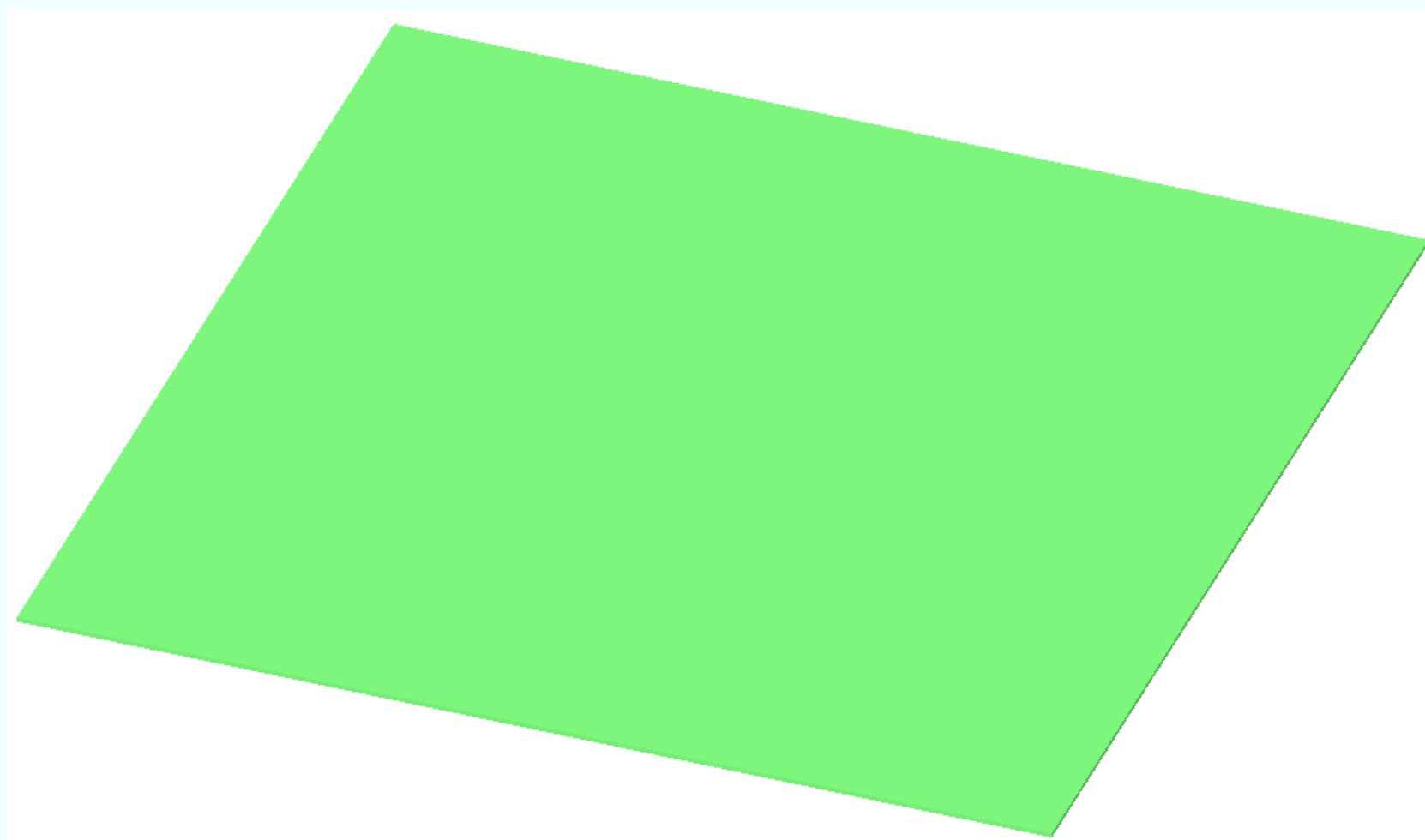
Réalisation

Projet industriel 2016

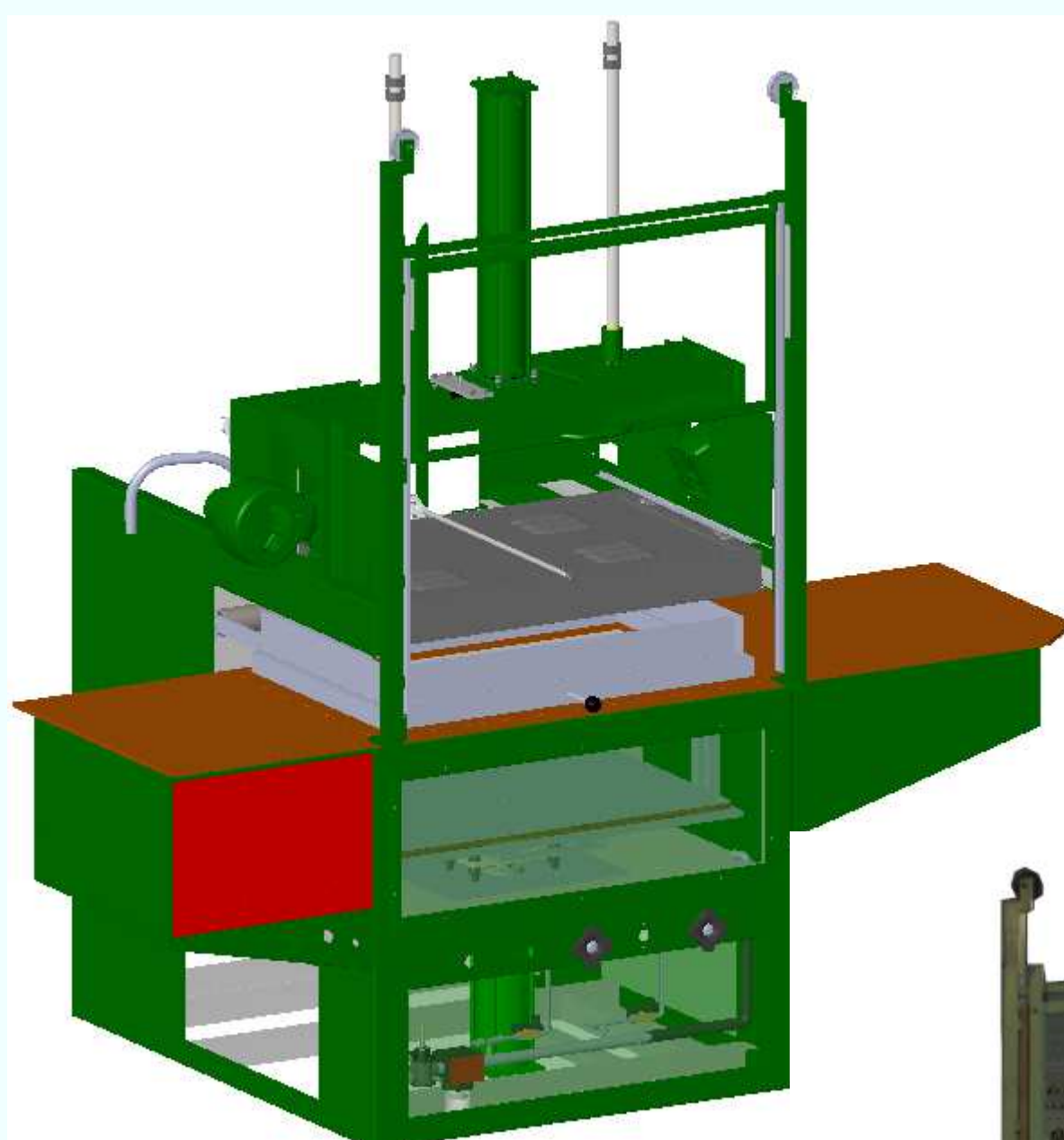
Le partenaire industriel :



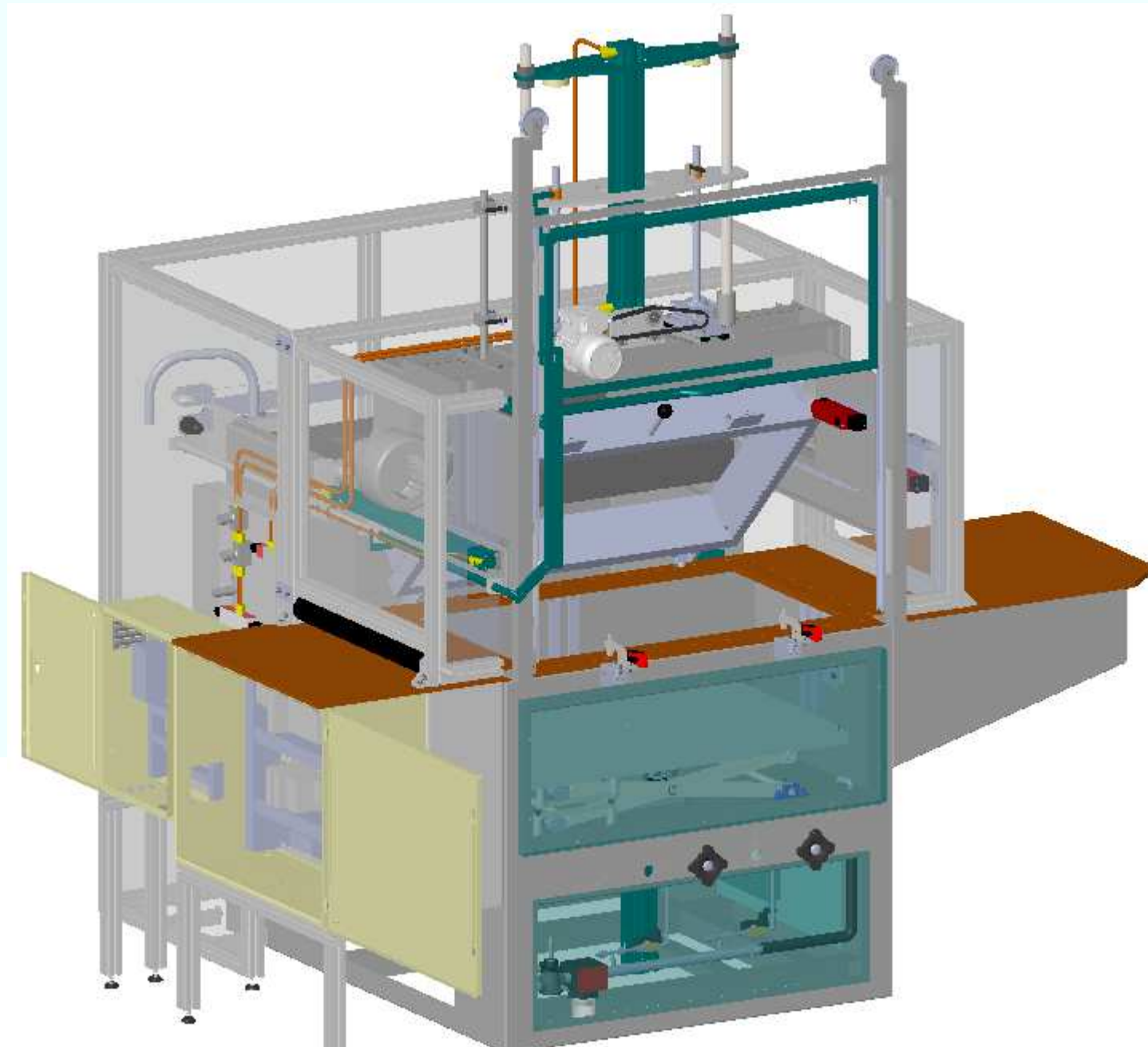
La fonction à assurer :



Obtenir une pièce par thermoformage.



Conception
1970



4200 heures d'étude
et de fabrication
pour
18 élèves, encadrés
par 4 professeurs.

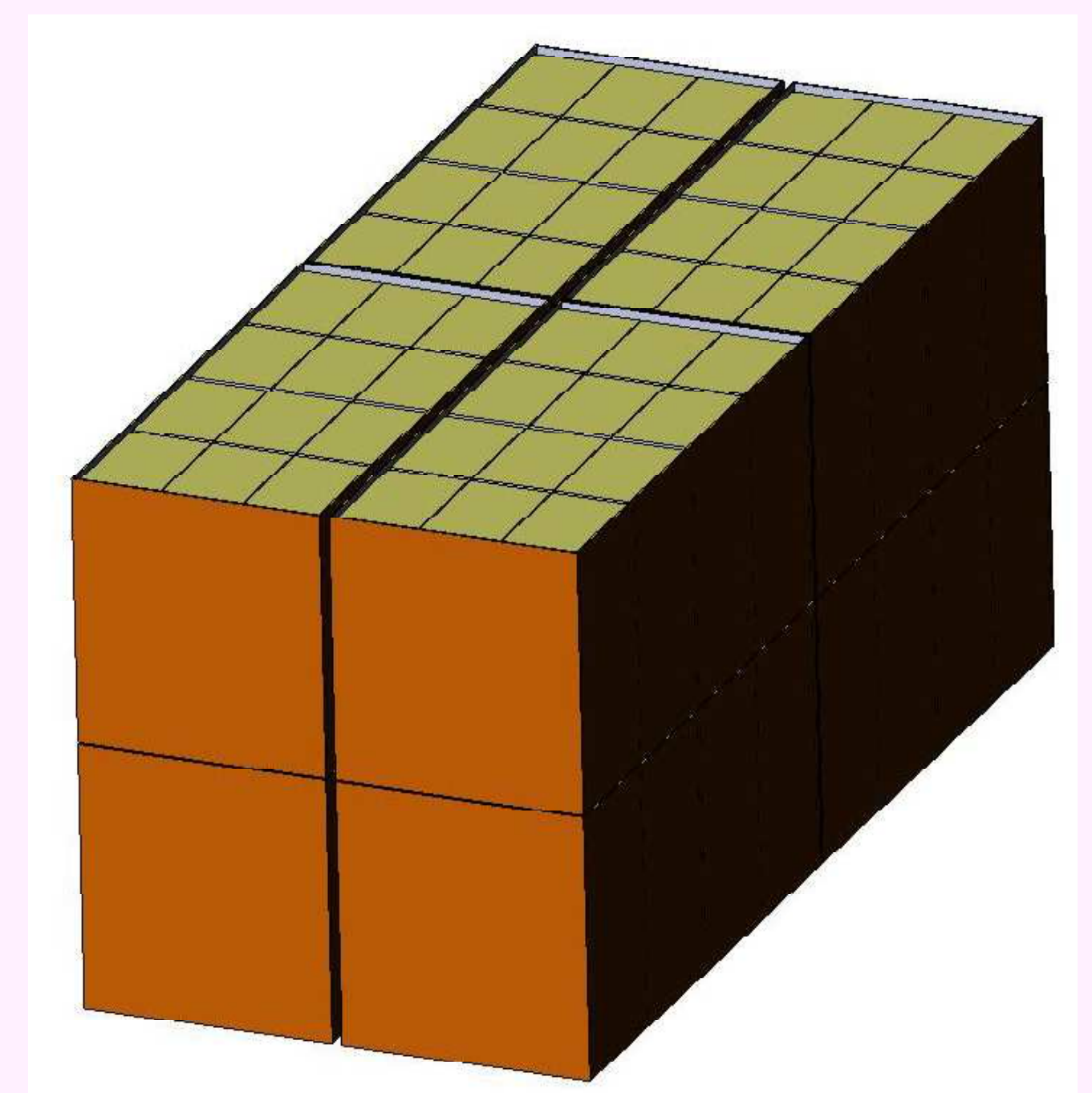
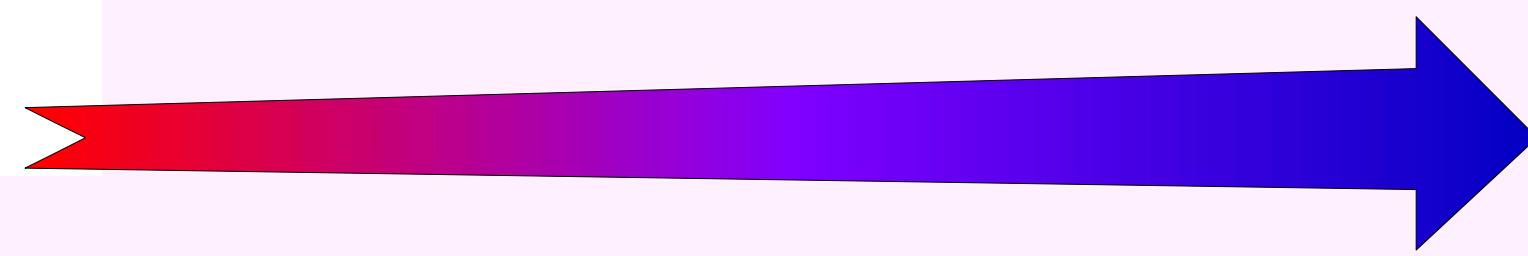


Reconception
2016

Retrofit de la thermoformeuse SB100.

Projet industriel 2013

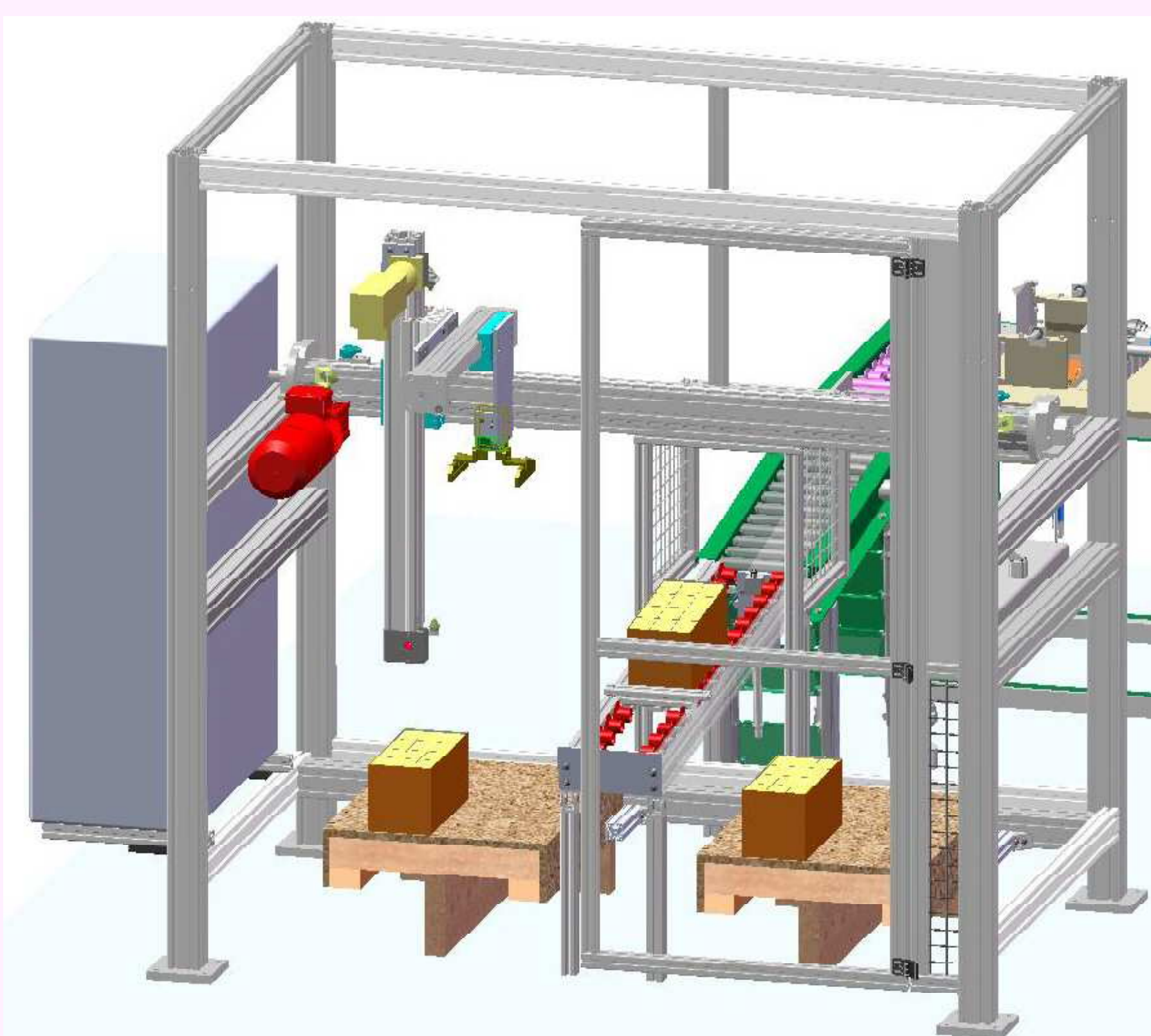
La fonction à assurer :



Palettiser des caisses de paquets de café.

La machine :

2000 heures d'étude et de fabrication pour
9 élèves, encadrés par 4 professeurs.



Manipulateur 3 axes à pince.

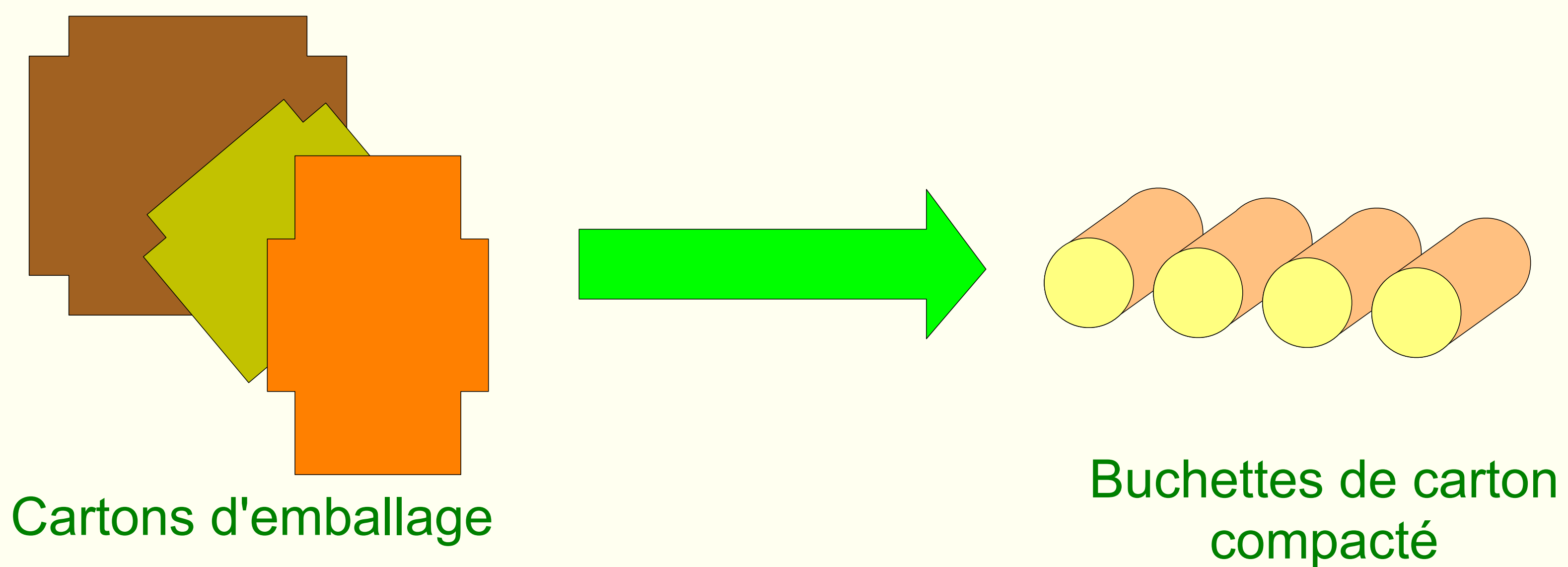
Projet industriel 2012

Le partenaire industriel :



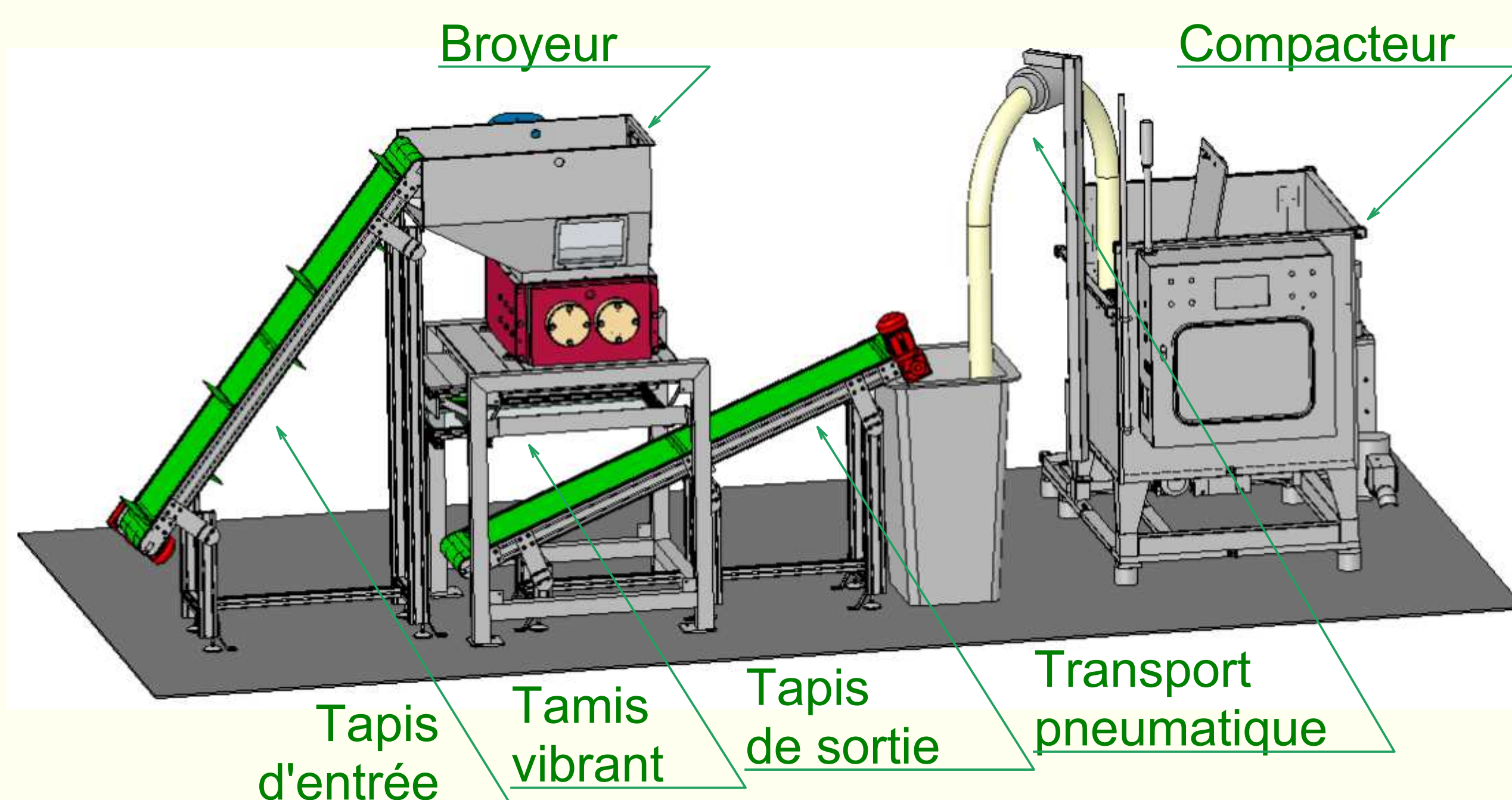
Bac pro
P.S.P.A & M.E.I

La fonction à assurer :



Assurer le transfert du carton entre le broyeur et le compacteur.

La machine :



2100 heures d'étude et de fabrication pour 7 élèves, encadrés par 3 professeurs.

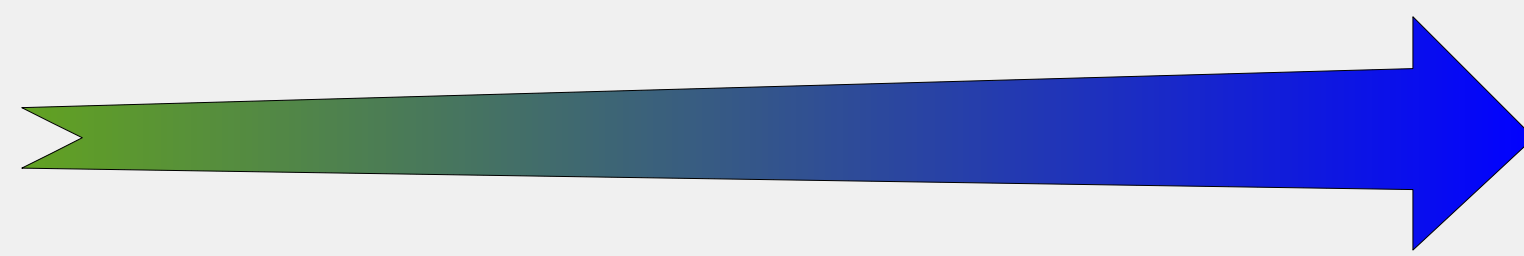
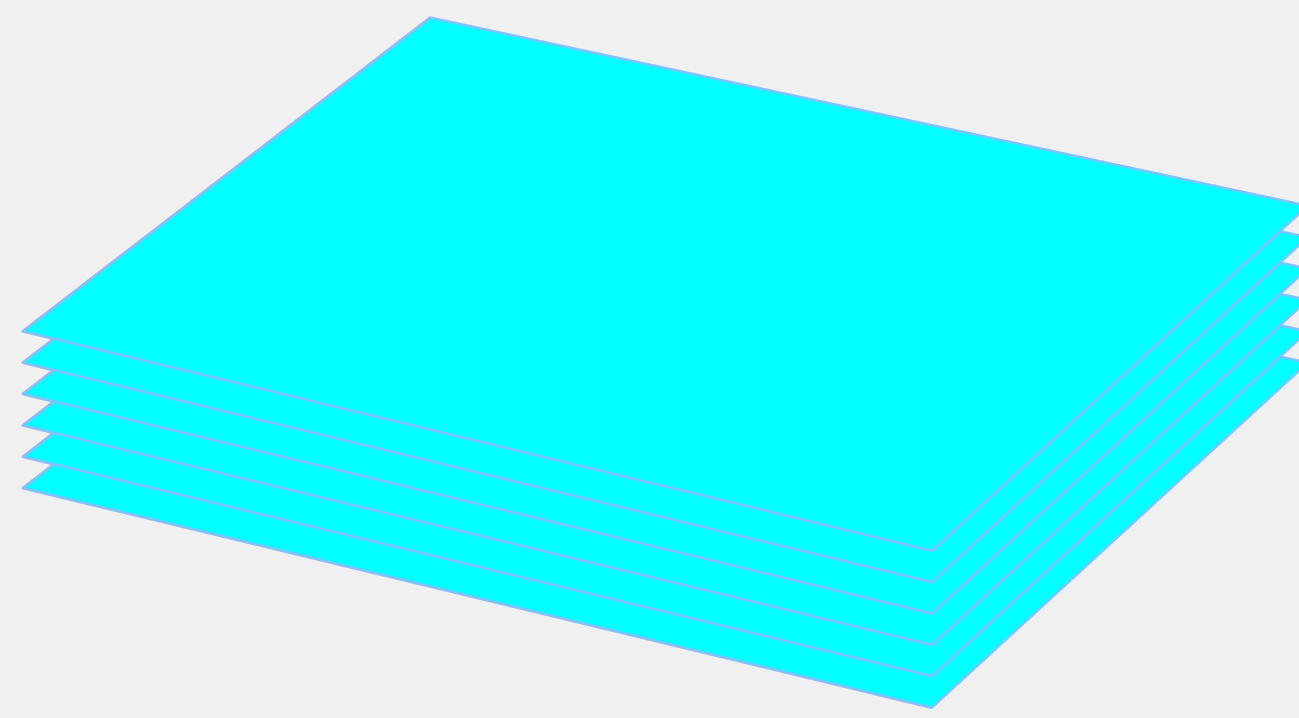
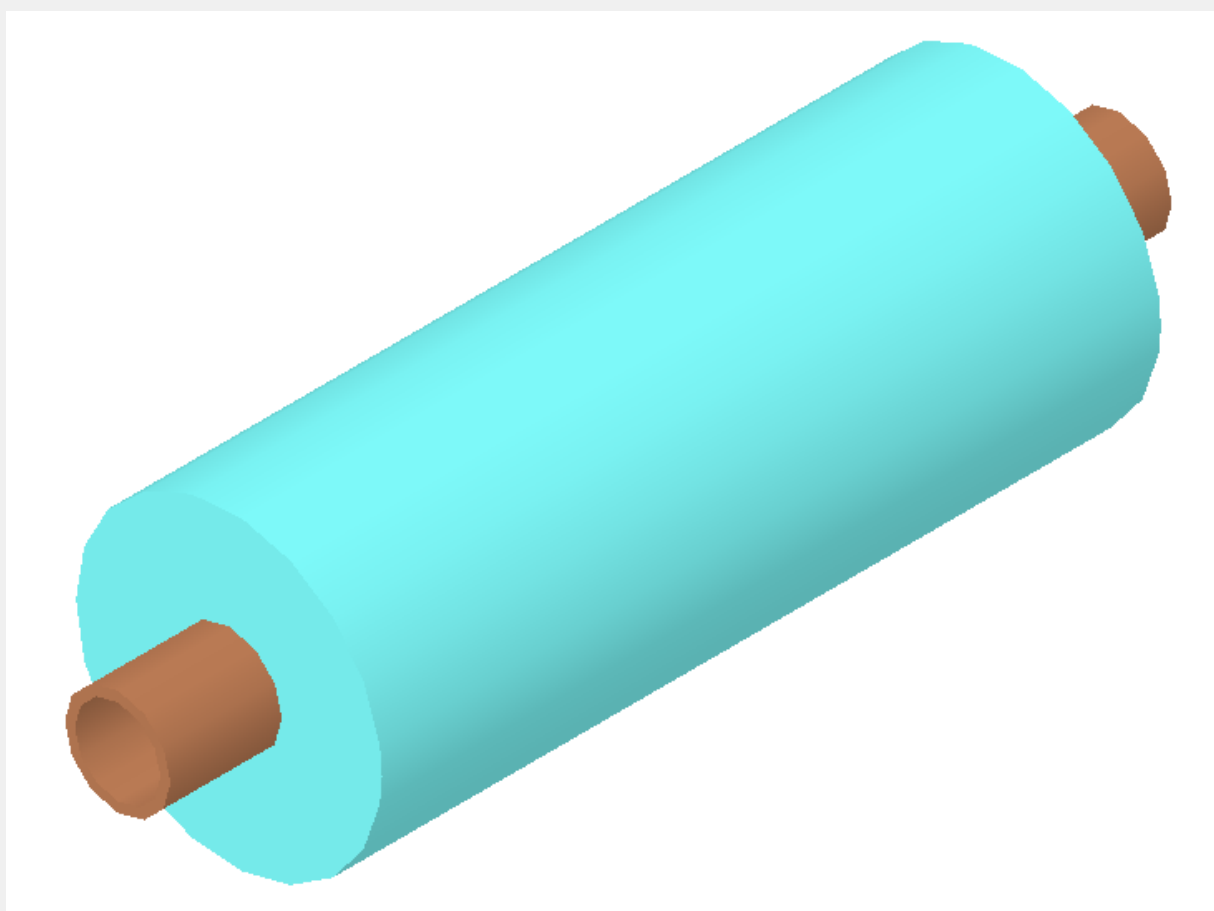
Transfert de carton broyé.

Projet industriel 2011

Le partenaire industriel :



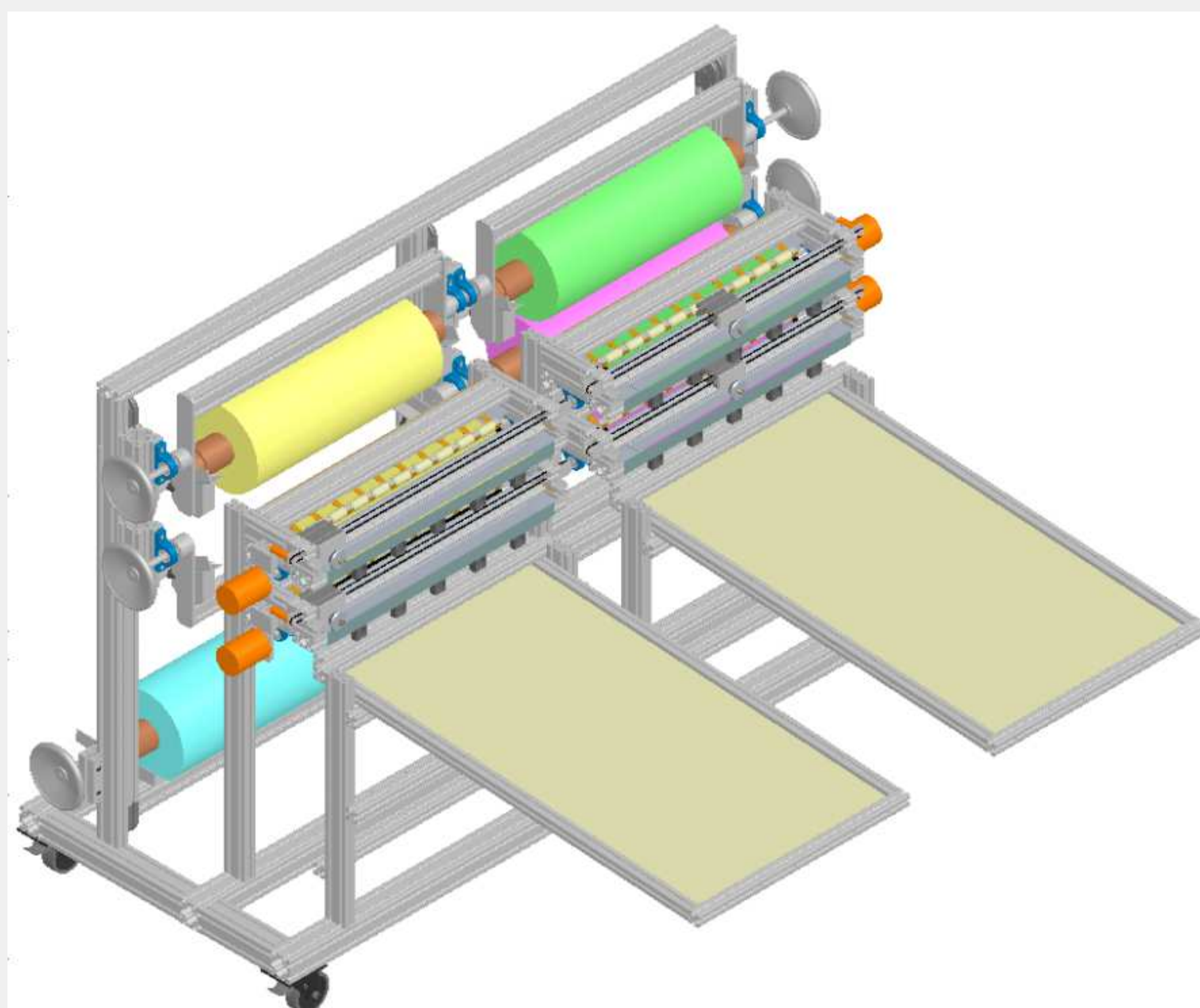
La fonction à assurer :



Alimenter deux postes d'assemblage de matelas à langer.

La machine :

4200 heures d'étude et de fabrication pour
22 élèves, encadrés par 5 professeurs.



Distributeur de feuilles PVC.

Projet industriel 2010

Le partenaire industriel :

Entreprise d'impression
d'étiquettes ne
souhaitant pas être citée

La fonction à assurer :

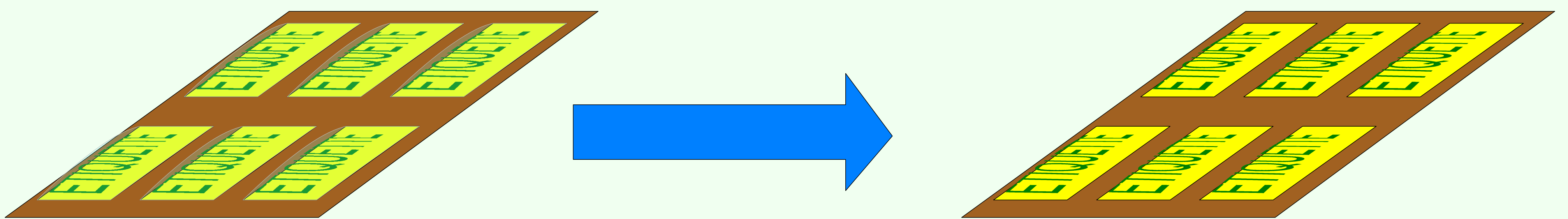
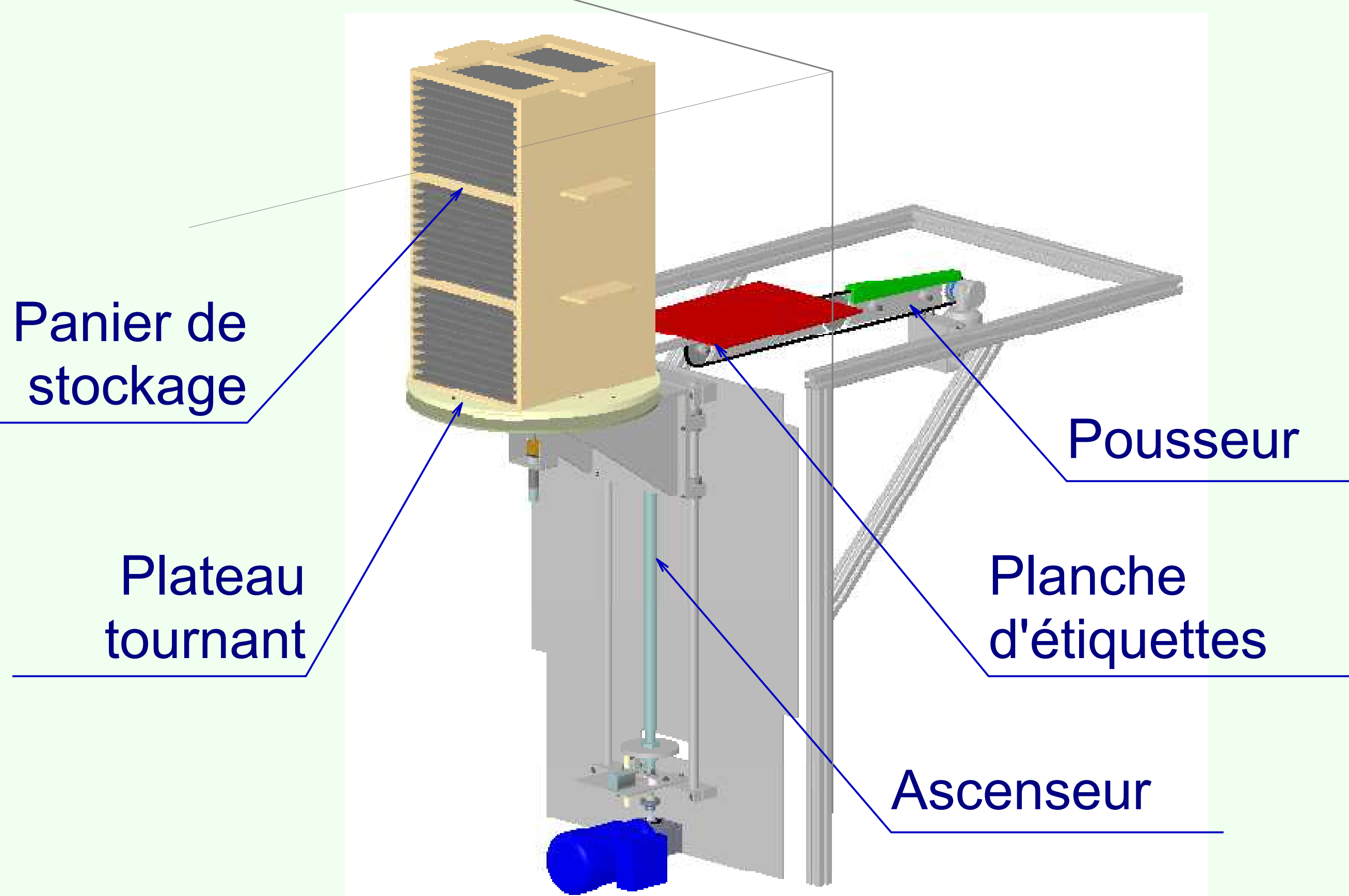


Planche d'étiquettes recouvertes
de résine liquide
très délicate à manipuler

Planche d'étiquettes sèches
facilement manipulable

Stocker des étiquettes dans l'attente de leur
polymérisation.

La machine :



4200 heures
d'étude et de
fabrication pour
16 élèves,
encadrés par 5
professeurs.

Sécheuse d'étiquettes (vue partielle).

Projet industriel 2009

Le partenaire industriel :



La fonction à assurer :



Alimenter le tapis d'entrée d'une ligne de conditionnement de pommes.

La machine :

4200 heures
d'étude et de
fabrication pour
16 élèves,
encadrés par 5
professeurs.



Manipulateur 2 axes à ventouses.